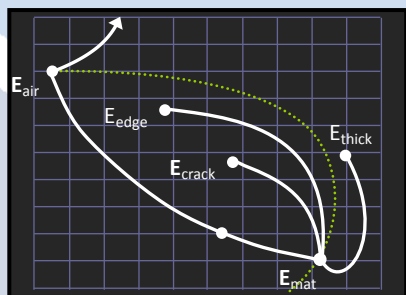
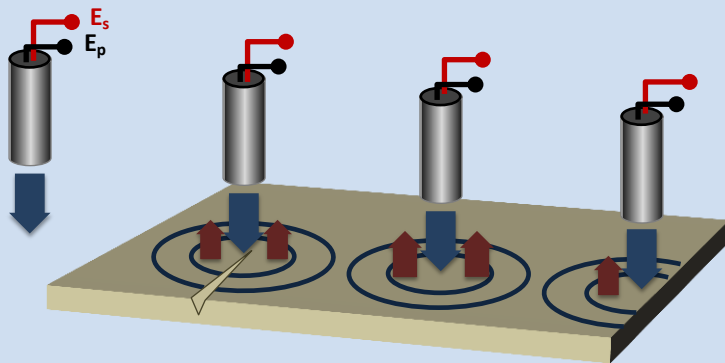


Corrientes Inducidas	
Alcance	<ul style="list-style-type: none"> Detección y medida superficial en materiales metálicos, y subsuperficial sólo en materiales metálicos no ferromagnéticos (penetración hasta 10-15 mm)
Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> Detección de discontinuidades perpendiculares a la superficie de ensayo (grietas) desde muy pequeño tamaño. Medida de espesor de recubrimientos sobre materiales conductores (pintura) Medida de pequeños espesores de piezas (detección de corrosión uniforme) Caracterización de materiales y tratamientos térmicos
Limitaciones	<ul style="list-style-type: none"> Sólo aplicable en materiales metálicos con diferencias según su conductividad eléctrica Requiere de mínima preparación superficial y puede aplicarse a través de capas de pintura o recubrimientos metálicos. No requiere medio de acoplamiento ni contacto con la superficie (separación sonda-superficie hasta 1-5 mm)
Eficiencia	<ul style="list-style-type: none"> (estándar) capacidad para la detección de discontinuidades superficiales desde 2 x 0,2 mm y de medida de espesores de recubrimiento con precisión de ± 0.002 mm
Equipos	<ul style="list-style-type: none"> Equipos digitales portátiles con diferentes sondas (tipo y tamaño) para aplicaciones específicas.

Eddy Current testing	
Scope	<ul style="list-style-type: none"> Surface detection or measurement on metallic materials, and subsurface only in non-ferromagnetic metallic materials (penetration up to 10-15 mm)
Applications	<ul style="list-style-type: none"> Detection of discontinuities normal to the part surface (cracks), from very shallow and small. Coating thickness measurements on conductive materials (paints) Thickness measurements relatively of thin parts (uniform corrosion detection) Characterization of metallic materials and heat treatments
Limitations	<ul style="list-style-type: none"> Just applicable in metallic materials with differences depending on their electrical conductivity Requires nearly no surface preparation and can be applied through metallic or paint coatings. Does not require any coupling media nor even contact to the surface (probe-surface separation up to 1-5 mm)
Efficiency	<ul style="list-style-type: none"> (standard) discontinuity detection capability of surface discontinuities from 2 x 0,2 mm and coating thickness measurement accuracy of ± 0.002 mm
Equipment	<ul style="list-style-type: none"> Portable digital equipment with different probes (type and size) for specific applications.



El campo magnético alterno por E_p induce corriente eléctrica en la superficie del metal cuya intensidad y circulación varía con las propiedades eléctricas/magnéticas y la presencia de ciertas discontinuidades. En consecuencia, el campo de reacción induce un valor diferente de E_s medido

The alternate magnetic field due to E_p induces electrical current on the surface of the metal which intensity and circulation varies with the part electrical/magnetic properties and presence of some discontinuities. Accordingly, the reaction field induces a different measured E_s value

