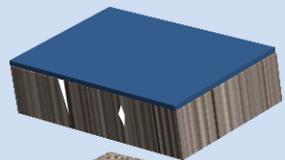
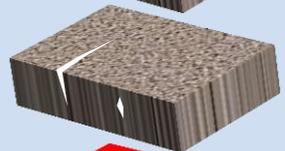


| Líquidos Penetrantes | |
|----------------------|--|
| Alcance | <ul style="list-style-type: none"> Estrictamente superficial, en materiales no porosos |
| Aplicaciones | <ul style="list-style-type: none"> Sólo detección de discontinuidades abiertas a la superficie de ensayo (grietas, poros) En la práctica, no aplicable a materiales no metálicos (CFC, GFRP, etc.) |
| Limitaciones | <ul style="list-style-type: none"> Requiere de mucha preparación superficial y de la eliminación de cualquier recubrimiento (pintura, etc.) sobre la superficie de ensayo. No aplicable a superficies no bien pulidas: con desbaste estándar, con aplastamiento o arrastre de material, etc. Empleo de líquidos y disolventes que hay que eliminar después de la inspección (toxicidad, contaminación y limpieza) Tiempos relativamente largos de inspección por pieza |
| Eficiencia | <ul style="list-style-type: none"> (estándar) capacidad para la detección de discontinuidades superficiales desde 2 x 0,5 mm con líquidos penetrantes fluorescentes, y mucha menor sensibilidad con penetrantes coloreados. |
| Equipos | <ul style="list-style-type: none"> Líquidos (penetrante, eliminador y revelador), y lámpara UVA para penetrantes fluorescentes |

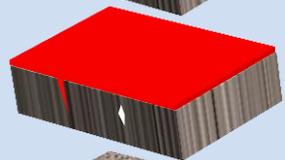
| Penetrant Liquid testing | |
|--------------------------|---|
| Scope | <ul style="list-style-type: none"> Strictly superficial on nonporous materials |
| Applications | <ul style="list-style-type: none"> Only for detection of geometrical discontinuities (cracks, pores) open to the inspection surface In practice, not applicable on nonmetallic materials (CFC, GFRP, , etc.) |
| Limitations | <ul style="list-style-type: none"> Requires a thoroughly surface preparation and the complete removal of any coating (paint, etc.) on the inspection surface. Not applicable on no finely polished surfaces: with standard sanding or grinding, with pulled and flattened material, etc. Uses liquids and solvents which need to be removed after the inspection (possible problems of toxicity, contamination and cleanliness) Inspection time per part is significantly long. |
| Efficiency | <ul style="list-style-type: none"> (standard) discontinuity detection capability of surface discontinuities from 2 x 0,5 mm with fluorescent penetrant liquids (high and ultra-high sensitivity) and, much less sensitivity when color penetrants are applied. |
| Equipment | <ul style="list-style-type: none"> Liquids (penetrant, remover and developer), and UVA lamp for fluorescent penetrants |



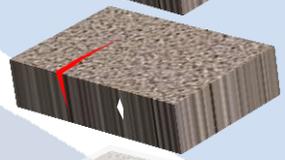
Limpeza y decapado
Paint stripping and cleaning



Aplicación de penetrante
Penetrant application



Eliminación de penetrante
Penetrant removal



Aplicación de revelador
Developer application

